

TKM-J100 Gris Pelincir

Keseimbangan antara kebolehpaman dan pengekan gris; tekstur halus dan seragam.

Suhu operasi: -25 °C hingga +180 °C

Contoh Penggunaan

- Mesin pengacuan suntikan elektrik sepenuhnya yang sesuai
- Rel pandu linear mesin CNC
- Skru bebola dan bahagian gelongsor berketepatan tinggi
- Sistem pelinciran berpusat yang diluluskan

Ciri-ciri

- Keseimbangan antara kebolehpaman dan pengekan gris
- Tekstur halus dan seragam
- Kestabilan haba, pengoksidaan dan mekanikal
- Tanpa zarah pelincir pepejal tambahan

Sifat	NLGI 1	Kaedah Ujian
Rupa	Gris homogen	Visual
Kelikatan Kinematik (40 °C), mm ² /s	118	ASTM D445
Penusukan Selepas Pengerjaan (25 °C), 0.1 mm	330	ASTM D217
Takat Titisan, °C	258	ASTM D2265
Pemisahan Minyak (100 °C, 24 h), %	2.0	ASTM D6184
Kehilangan Penyejatan (99 °C, 22 h), %	1.4	ASTM D972
Kehilangan Akibat Basuhan Air (38 °C, 1 h), %	5.2	ASTM D1264
Kakisan Jalur Kuprum (100 °C, 24 h), Pengelasan	1b	ASTM D4048
Beban Maksimum Tanpa Pelekatan (PB; Last Non-Seizure Load), N	800	ASTM D2596
Beban Kimpalan (PD), N	2250	ASTM D2596

Kelikatan merujuk kepada minyak asas. Penusukan selepas pengerjaan: 60 lejang. Penggredan NLGI: ASTM D217.

Penggunaan dan Penyimpanan

Sahkan konsistensi, suhu, kelajuan dan beban yang diperlukan; jangan memilih berdasarkan jenama atau pengawal mesin sahaja. Gunakan kartrij belos 700 mL, sistem berpusat atau penembak gris yang serasi; periksa bekalan dan ikut sela pelinciran semula yang ditetapkan. Buang gris lama atau sahkan keserasian; elakkan pencampuran jenis gris. Simpan tertutup rapat di tempat sejuk dan kering; elakkan air dan bahan cemar. Gunakan secepat mungkin selepas dibuka.

Kesihatan dan Keselamatan

Berdasarkan maklumat yang tersedia, produk ini tidak dijangka menyebabkan kesan buruk terhadap kesihatan apabila digunakan untuk tujuan yang ditetapkan dan saranan dalam Helaian Data Keselamatan (SDS) dipatuhi. SDS tersedia atas permintaan. Jangan gunakan produk ini untuk tujuan lain. Lindungi alam sekitar semasa melupuskan produk terpakai.