

# TKM-B Gris Suhu Tinggi

Ciri konsistensi terhadap suhu yang cemerlang; tahap perlindungan kakisan yang tinggi.

Suhu operasi: -20 °C hingga +180 °C

### Contoh Penggunaan

- Galas penggelek mesin pelet kayu
- Galas penggelek mesin pelet makanan ternakan
- Galas penghancur dan ayak bergetar
- Galas yang terdedah kepada suhu ekstrem
- Galas penggelek dan galas gelongsor

### Ciri-ciri

- Ciri konsistensi terhadap suhu yang cemerlang
- Tahap perlindungan kakisan yang tinggi
- Lekatan tinggi
- Perlindungan haus yang sangat baik
- Kebolehpaman yang cemerlang
- Sifat tekanan lampau

| Gred NLGI                                                     | 1              | 2              | 3              | Kaedah Ujian |
|---------------------------------------------------------------|----------------|----------------|----------------|--------------|
| Rupa                                                          | Kuning         | Kuning         | Kuning         | Visual       |
| Jenis Pemekat                                                 | Poliurea       | Poliurea       | Poliurea       | /            |
| Jenis Minyak Asas                                             | Minyak Mineral | Minyak Mineral | Minyak Mineral | /            |
| Kelikatan Kinematik (40 °C), mm <sup>2</sup> /s               | 400            | 400            | 400            | ASTM D445    |
| Kelikatan Kinematik (100 °C), mm <sup>2</sup> /s              | 26             | 26             | 26             | ASTM D445    |
| Indeks Kelikatan (Minyak Asas)                                | 60             | 60             | 60             | ASTM D2270   |
| Penusukan Selepas Pengerjaan (25 °C), 0.1 mm                  | 310            | 275            | 250            | ASTM D217    |
| Takat Titisan, °C                                             | 250            | 270            | 280            | ASTM D2265   |
| Pemisahan Minyak (100 °C, 24 h), %                            | 2.5            | 1.5            | 1.2            | ASTM D6184   |
| Kehilangan Akibat Basuhan Air (38 °C, 1 h), %                 | 2.0            | 1.9            | 1.7            | ASTM D1264   |
| Kakisan Jalur Kuprum (100°C, 24 h), Pengelasan (T2)           | 1b             | 1b             | 1b             | ASTM D4048   |
| Sifat Pencegahan Kakisan (52 °C, 48 h)                        | Lulus          | Lulus          | Lulus          | ASTM D1743   |
| Beban Maksimum Tanpa Pelekatan (PB; Last Non-Seizure Load), N | 800            | 800            | 800            | ASTM D2596   |
| Beban Kimpalan (PD), N                                        | 2500           | 2500           | 2500           | ASTM D2596   |
| Diameter Parut Haus (WSD) (75 °C, 392 N, 60 min), mm          | 0.6            | 0.6            | 0.6            | ASTM D2266   |

Kelikatan merujuk kepada minyak asas. Penusukan selepas pengerjaan: 60 lejang. Penggredan NLGI: ASTM D217.

### Penggunaan dan Penyimpanan

Sebagai panduan, isi 1/3 hingga 1/2 ruang bebas galas. Pengisian berlebihan boleh menyebabkan kenaikan suhu dan kebocoran. Buang gris lama atau sahkan keserasian sebelum menukar produk; ujian keserasian disyorkan sebelum penggunaan secara besar-besaran. Jangan campurkan gris dengan jenis pemekat berbeza, seperti litium, kalsium atau Bentone. Simpan di tempat sejuk, kering dan bersih, terlindung daripada lembapan dan pencemaran. Gunakan secepat mungkin selepas dibuka.

### Kesihatan dan Keselamatan

Berdasarkan maklumat yang tersedia, produk ini tidak dijangka menyebabkan kesan buruk terhadap kesihatan apabila digunakan untuk tujuan yang ditetapkan dan saranan dalam Helaian Data Keselamatan (SDS) dipatuhi. SDS tersedia atas permintaan. Jangan gunakan produk ini untuk tujuan lain. Lindungi alam sekitar semasa melupuskan produk terpakai.