

顺滑世界 美好生活

Technical Data Sheet

TKM-S 烧结机滑道密封脂

使用温度范围

-20 °C 至 +180 °C

应用示例

主要用于烧结机滑道与游板的润滑和密封。
也可用于经工况确认的其他高温、低速金属滑动部位，如冶金设备滑板及导向面。具体选用应结合实际温度、载荷和供脂条件确定。

性能特点

- ✓ 出色的高温稳定性能
- ✓ 优异的密封与抗漏风性能
- ✓ 良好的抗水性能
- ✓ 良好的泵送性能
- ✓ 良好的抗磨性能

NLGI 稠度级	1	2	检测标准
外观	黄色均匀膏体	黄色均匀膏体	目测
稠化剂类型	聚脲	聚脲	/
基础油类型	精制矿物油	精制矿物油	/
运动黏度 (40 °C) , mm ² /s	400	400	ASTM D445
运动黏度 (100 °C) , mm ² /s	26	26	ASTM D445
工作锥入度 (25 °C) , 0.1 mm	310	275	ASTM D217
滴点, °C	250	270	ASTM D2265
钢网分油 (100 °C, 24 h) , %	2.5	1.5	ASTM D6184
水淋流失量 (38 °C, 1 h) , %	2.0	1.9	ASTM D1264
腐蚀 (T2铜片, 100 °C, 24 h) , 级	1b	1b	ASTM D4048
防腐蚀性 (52 °C, 48 h)	合格	合格	ASTM D1743
最大无卡咬负荷 (PB) , N	600	600	ASTM D2596
烧结负荷 (PD) , N	2450	2450	ASTM D2596
磨斑直径 (75 °C, 392 N, 60 min) , mm	0.6	0.6	ASTM D2266

注：运动黏度为基础油数据；工作锥入度为60次工作锥入度；NLGI 分级依据 ASTM D217。

使用建议

- 按设备要求清洁滑道密封部位，清除旧脂及杂质。
- 加脂量与补脂周期按设备要求和实际工况确定，定期检查密封状态。
- 换脂前确认新旧脂相容性；批量应用前建议进行兼容性测试。
- 贮存于阴凉、干燥、清洁处，防止水分和杂质混入；开封后应尽快使用。

健康与安全

按预期用途使用本产品并遵循安全数据表 (SDS) 中的建议时，预计不会对健康产生不良影响。SDS 可按需提供。本产品不得用于预期用途以外的其他用途；处置使用过的产品时，请注意保护环境。