

顺滑世界 美好生活

Technical Data Sheet

TKM-RM 轧辊轴承润滑脂

使用温度范围
-20 °C 至 +180 °C

应用示例

- 中小型轧机、粗轧机轧辊轴承
- 中轧、精轧机轧辊轴承
- 矫直机、定径机轧辊轴承
- 轧机齿轮联轴器
- 轧机输送辊道轴承

性能特点

- ✓ 优异的极压抗磨性能
- ✓ 出色的抗水淋性能
- ✓ 良好的剪切安定性
- ✓ 良好的高温稳定性
- ✓ 优秀的防腐蚀性能

NLGI 稠度级	2	3	检测标准
外观	蓝色均匀膏体	蓝色均匀膏体	目测
稠化剂类型	复合锂	复合锂	/
基础油类型	精制矿物油	精制矿物油	/
运动黏度 (40 °C) , mm ² /s	450	450	ASTM D445
运动黏度 (100 °C) , mm ² /s	30	30	ASTM D445
工作锥入度 (25 °C) , 0.1 mm	280	245	ASTM D217
滴点, °C	278	286	ASTM D2265
钢网分油 (100 °C, 24 h) , %	3.2	1.9	ASTM D6184
水淋流失量 (38 °C, 1 h) , %	2.1	1.6	ASTM D1264
相似黏度 (-10 °C, 10 s ⁻¹) , Pa · s	600	1000	ASTM D1092
腐蚀 (T2铜片, 100 °C, 24 h) , 级	1b	1b	ASTM D4048
防腐蚀性 (52 °C, 48 h)	合格	合格	ASTM D1743
最大无卡咬负荷 (PB) , N	800	800	ASTM D2596
烧结负荷 (PD) , N	3089	3089	ASTM D2596

注: 运动黏度为基础油数据; 工作锥入度为60次工作锥入度; NLGI 分级依据 ASTM D217。

使用建议

- 按实际轴承温度、转速、载荷及供脂方式选型, 确认适用性后使用。
- 集中供脂系统按设备要求设定供脂量与周期, 并检查各润滑点实际供脂情况。
- 换脂前清除旧脂或确认相容性; 避免与不同稠化剂体系的润滑脂混用。
- 贮存于阴凉、干燥、清洁处, 防止水分和杂质混入; 开封后应尽快使用。

健康与安全

按预期用途使用本产品并遵循安全数据表 (SDS) 中的建议时, 预计不会对健康产生不良影响。SDS 可按需提供。本产品不得用于预期用途以外的其他用途; 处置使用过的产品时, 请注意保护环境。