



顺 滑 世 界 美 好 生 活

TKM-J100 润滑脂

产品简介

本产品采用优质精制基础油搭配长效复合功能添加剂精制而成，无固体颗粒添加，杜绝泵体及管路堵塞问题。产品为浅黄色均匀油膏，稠度均衡适中，泵送性与高温抗流失性能兼顾，抗氧化、抗剪切性能优异，脂体细腻、运行低噪音、使用寿命长，是全电动注塑机、CNC 加工中心通用标配型号。

应用范围

- 1、东芝全电动注塑机 Toshiba (TosCAP System)
 - 2、东洋全电动注塑机 Toyo (Plastar System)
 - 3、三菱注塑机 Mitsubishi (MELSEC System)
 - 4、住友全电动注塑机 Sumitomo (SUMICAP System)
 - 5、海天全电动注塑机 Haitian (HPC Controller)
 - 6、CNC 加工中心：三菱(M70/M80)、兄弟(CNC-S00)、德玛吉(CELOS)、斗山(iPLUS)
 - 7、适用于精密机床线性导轨、滚珠丝杠、伺服高速轴承、自动化精密摩擦副。
- 使用温度范围：-25℃ ~ 160℃，短时可达 170℃

性能特点

- 通用性极强：稠度均衡，适配市面绝大多数全电动注塑机、标准 CNC 加工中心。
- 耐高温寿命长：热氧化安定性优异，中长期高温运行不易变质，有效延长换脂保养周期。
- 精密运行低噪音：油膏质地均匀细腻，适配高速丝杠、精密导轨，运行平顺震动小。
- 适配集中润滑系统：配方纯净无颗粒，完美适配 700cc 原装集中润滑系统长期稳定运行。
- 低温泵送可靠：低温流动性好，冬季及低温车间泵脂顺畅，供油不延迟、不卡顿。



检测项目	典型数据	检测标准
NLGI 等级	1	NLGI 分级标准
外观	浅黄色均匀油膏	目测
工作锥入度 (25℃)，0.1mm	330	ASTM D217
滴点，℃	258	ASTM D2265
基础油 40℃运动粘度，mm²/s	118	ASTM D445
锥网分油 (100℃，24h)，%	2.0	ASTM D6184
蒸发损失 (99℃，22h)，%	1.4	ASTM D972
水淋流失量 (38℃，1h)，%	5.2	ASTM D2266
铜片腐蚀 (100℃，24h)	1b 级	ASTM D130
四球机烧结负荷 PD/N	2250	ASTM D2783

* 使用说明：

- 1、加注方式：适配 700cc 波纹管、高压集中润滑系统；专供发那科、新泻重载全电动及高速重载 CNC 使用，普通机型不建议盲目选用，泵送会偏吃力。
- 2、机型匹配：仅限高温、高速、重载、振动大的发那科、新泻设备选用，其余设备优先选用 1# 型号。
- 3、混用要求：严禁与其他类型润滑脂混加，设备换脂建议彻底清理旧脂后加注。
- 4、储存条件：密封阴凉干燥存放，避免日晒、受潮、高温堆放。