

顺滑世界 美好生活

Technical Data Sheet

TKM-CC 连铸机润滑脂

使用温度范围

-20 °C 至 +200 °C

应用示例

- 结晶器轴承
- 弧形段/扇形段辊道轴承
- 拉矫机轴承
- 大包回转台
- 输送辊轴承

性能特点

- ✓ 具有抗水淋性能
- ✓ 聚脲稠化体系
- ✓ 提供1号与2号稠度等级
- ✓ 具备极压承载性能
- ✓ 防锈与防腐蚀保护

NLGI 稠度级	1	2	检测标准
外观	黄色均匀膏体	黄色均匀膏体	目测
稠化剂类型	聚脲	聚脲	/
基础油类型	精制矿物油	精制矿物油	/
运动黏度 (40 °C) , mm ² /s	320	320	ASTM D445
运动黏度 (100 °C) , mm ² /s	26	26	ASTM D445
工作锥入度 (25 °C) , 0.1 mm	325	280	ASTM D217
滴点, °C	276	281	ASTM D2265
钢网分油 (100 °C, 24 h) , %	3	2	ASTM D6184
蒸发度 (150 °C, 1 h) , %	1.9	1.2	SH/T 0337
水淋流失量 (38 °C, 1 h) , %	3	2	ASTM D1264
相似黏度 (-10 °C, 10 s ⁻¹) , Pa·s	653	873	ASTM D1092
腐蚀 (T2铜片, 100 °C, 24 h) , 级	1b	1b	ASTM D4048
防腐蚀性 (52 °C, 48 h)	合格	合格	ASTM D1743
最大无卡咬负荷 (PB) , N	800	800	ASTM D2596
烧结负荷 (PD) , N	3150	3150	ASTM D2596

注: 运动黏度为基础油数据; 工作锥入度为60次工作锥入度; NLGI 分级依据 ASTM D217。

使用建议

- 按实际轴承温度、转速、载荷及供脂方式选型, 确认适用性后使用。
- 集中供脂系统按设备要求设定供脂量与周期, 并检查各润滑点实际供脂情况。
- 换脂前清除旧脂或确认相容性; 避免与不同稠化剂体系的润滑脂混用。
- 贮存于阴凉、干燥、清洁处, 防止水分和杂质混入; 开封后应尽快使用。

健康与安全

按预期用途使用本产品并遵循安全数据表 (SDS) 中的建议时, 预计不会对健康产生不良影响。SDS 可按需提供。本产品不得用于预期用途以外的其他用途; 处置使用过的产品时, 请注意保护环境。