



顺滑世界 美好生活

TK2-7 润滑脂

产品简介

本产品采用高品质耐热基础油搭配重载型功能添加剂精制调配而成，无固体颗粒成分，无管路堵塞隐患。产品为浅黄色均匀油膏，稠度适中偏硬，抗甩脂、抗流失、抗剪切性能突出，高温结构稳定性强，不易软化变形，专为发那科、新泻高温重载全电动注塑机、高速重载 CNC 严苛工况设计。

应用范围

- 1、发那科全电动注塑机 FANUC (Roboshot System)
 - 2、新泻全电动注塑机 Niigata (Servo NC System)
 - 3、发那科重载高速 CNC 加工中心 FANUC (0i-MF / 31i-B System)
 - 4、高速、高温、重载、高振动工况主轴、重载导轨、高负荷伺服轴承。
- 使用温度范围：-25℃ ~ 160℃，短时可达 170℃

性能特点

- 高温重载稳定性强：高温环境不易软化、不甩脂、不流失，冲击负荷下脂体结构保持完整。
- 抗剪切性能优异：长期连续振动、往复运动工况，不易稀化溃散，长效润滑周期更长。
- 高温不易结焦：耐热抗氧化性能优异，长期高温运行少油泥、不积碳，保护精密摩擦接触面。
- 适配高压润滑系统：无杂质颗粒，适配高压集中润滑泵，长期使用不堵管路、不堵分配器。
- 防腐防锈兼容性好：对铸铁、碳钢、铜合金、铝合金精密部件兼容无腐蚀。



检测项目	典型数据	检测标准
NLGI 等级	2	NLGI 分级标准
外观	浅黄色均匀油膏	目测
工作锥入度 (25℃) , 0.1mm	280	ASTM D217
滴点, °C	260	ASTM D2265
基础油 40℃运动粘度, mm²/s	128	ASTM D445
锥网分油 (100℃, 24h) , %	1.5	ASTM D6184
蒸发损失 (99℃, 22h) , %	1.4	ASTM D972
水淋流失量 (38℃, 1h) , %	4.2	ASTM D2266
铜片腐蚀 (100℃, 24h)	1b 级	ASTM D130
四球机烧结负荷 PD/N	2250	ASTM D2783

* 使用说明：
1、加注方式：适配 700cc 波纹管、高压集中润滑系统；专供发那科、新泻重载全电动及高速重载 CNC 使用，普通机型不建议盲目选用，泵送会偏吃力。
2、机型匹配：仅限高温、高速、重载、振动大的发那科、新泻设备选用，其余设备优先选用 1# 型号。
3、混用要求：严禁与其他类型润滑脂混加，设备换脂建议彻底清理旧脂后加注。
4、储存条件：密封阴凉干燥存放，避免日晒、受潮、高温堆放。