

公司: 塔克曼润滑科技（扬州）有限公司
地址: 江苏省仪征市月塘镇工业集中区
邮箱: tekaman@126.com
电话: +86 181 1822 4808



TEKAMAN
LUBRICATION
TECHNOLOGY

顺 滑 世 界 美 好 生 活

EP极压锂基润滑脂

产品简介

本品为通用型极压锂基润滑脂，采用精制矿物基础油、锂皂稠化剂，搭配极压、抗氧、防锈复合添加剂精制调配而成。

应用范围

适用于工程机械、运输车辆、矿山机械、输送设备、通用电机、水泵轴承、齿轮连杆、底盘铰接点等中重负荷摩擦部件。适配常温、潮湿、粉尘、轻微冲击负荷等常规恶劣工况。使用温度范围：-20℃ ~ 120℃。

应用范围

- 优异极压抗磨性能：添加优质硫磷极压添加剂，承受冲击负荷、重负荷摩擦部位，减少金属磨损，延长设备使用寿命；
- 良好机械安定性：脂体结构稳定，长期剪切不易变稀、不易流失，适合高速、往复运转轴承；
- 防水防锈防腐：抗水淋性能优异，潮湿、水雾工况下不易乳化流失，对钢铁、铜材具备良好防护能力；
- 通用性强性价比高：适配绝大多数通用工业机械、车辆底盘、普通轴承，储存稳定、不易氧化变质。



检测项目	典型数据			检测标准
NLGI等级	1	2	3	
外观	褐色	褐色	褐色	目测
工作锥入度, 0.1mm	331	270	235	ASTM D217
滴点, ℃	190	190	190	ASTM D2265
基础油40℃运动粘度, mm²/s	102	102	102	ASTM D445
锥网分油 (100℃, 24h) , %	4.8	3.65	2.25	ASTM D6184
水淋流失量 (38℃, 1h) , %	5.5	4.2	3.1	ASTM D2266
铜片腐蚀 (100℃, 24h)	1b级	1b级	1b级	ASTM D130
四球机烧结负荷PD/N	2452	2452	2452	ASTM D2783

* 使用说明：
禁止与其他类型润滑脂混用，防止脂体结构破坏失效；加注前清理旧油脂，轴承填充量控制在1/3~1/2；本数据为实验室典型值，仅供选型参考。