

公司: 塔克曼润滑科技（扬州）有限公司
地址: 江苏省仪征市月塘镇工业集中区
邮箱: tekaman@126.com
电话: +86 181 1822 4808

顺 滑 世 界 美 好 生 活



TEKAMAN
LUBRICATION
TECHNOLOGY

高级压润滑脂NO.0

产品简介

本品采用精制矿物基础油、复合锂皂稠化剂，搭配极压、抗氧、防锈复合添加剂精制调配而成。

应用范围

适用于锻锤、热锻压机、曲轴、重载轴承，锻造设备高温重载集中润滑系统。使用温度范围：
-20℃ ~ 150℃。

性能特点

- 耐高温性佳，滴点数值高，适配锻造高温辐射工况，不易软化流失；
- 极压抗磨性能优异，搭配石墨固体润滑层，抵御冲击载荷，避免金属咬合擦伤；
- NO.0稠度泵送性良好，可满足集中供油管路远距离输送要求；
- 抗氧防锈能力强，适配车间潮湿水汽环境，延长润滑使用寿命。



检测项目	典型数据	检测标准
NLGI等级	0	ASTM D217
外观	黑色	目测
工作锥入度，0.1mm	370	ASTM D217
滴点，℃	231	ASTM D2265
基础油40℃运动粘度，mm²/s	约150	ASTM D445
锥网分油（100℃，24h），%	3.2	ASTM D6184
水淋流失量（38℃，1h），%	3.8	ASTM D2266
铜片腐蚀（100℃，24h）	1b级	ASTM D130
四球机烧结负荷PD/N	3350	ASTM D2783

* 使用说明：

禁止与其他类型润滑脂混用，防止脂体结构破坏失效；
本数据为实验室典型值，仅供选型参考。