

顺滑世界 美好生活

Technical Data Sheet

8801 高温链条油

使用温度范围

-20 °C 至 +240 °C

应用示例

- 汽车涂装线的干燥及固化烘箱链条
- 水性漆、油性漆涂装线的悬挂式输送机
- 阴极电泳涂装工序中的烘箱输送链条

性能特点

- ✓ 水溶性、高黏度指数全合成润滑液
- ✓ 兼容多数水性油漆及阴极浸渍涂层
- ✓ 有助于溶解、分散涂料并减少缩孔
- ✓ 低蒸发、少油烟，渗透润滑并减少滴落

检测项目	典型数据	检测标准
运动黏度 (40 °C) , mm ² /s	290	ASTM D445
黏度指数	140	ASTM D2270
倾点, °C	-21	ASTM D97
闪点 (开口杯法) , °C	255	ASTM D92
液相锈蚀 (60 °C, 24 h)	无锈	ASTM D665
蒸发损失 (100 °C, 22 h) , %	0.6	ASTM D972

使用建议

- 按设备要求选择黏度、加油方式及用量；应用示例包括但不限于所列设备。
- 更换油品前清洁油箱及油路，避免不同类型产品混用。用于涂装工艺前，先确认与现场涂料、密封及供油系统的相容性。
- 使用温度为-20至+240 °C；按实际链条温度、负荷与油品状态确定补油周期。
- 采用专用洁净容器密封储存，防水、防潮并避免机械杂质混入；使用期间保持油箱清洁。

健康与安全

按预期用途使用本产品并遵循安全数据表 (SDS) 中的建议时，预计不会对健康产生不良影响。SDS可按需提供。本产品不得用于预期用途以外的其他用途；处置使用过的产品时，请注意保护环境。